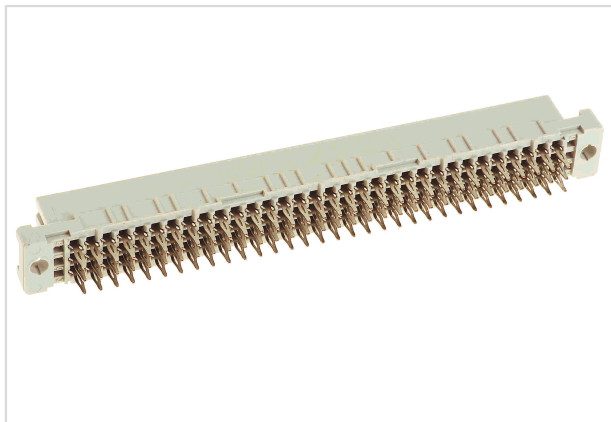


## DIN-Signal C064FP-4,5C1-2-NFF



Изображение приведено только для иллюстрации. Смотрите описание изделия.

|   |   |
|---|---|
| Номер детали                                      | 09 03 264 6850 222  |
| Спецификация                                      | DIN-Signal C064FP-4,5C1-2-NFF   |
| HARTING eCatalogue<br>- Информация о<br>продукции | <a href="https://b2b.harting.com/09032646850222">https://b2b.harting.com/09032646850222</a> |

### Название

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Категория          | Соединители        |
| Серия              | DIN 41612          |
| Название           | Тип C              |
| Элемент            | Розетка            |
| Описание контактов | Прямой             |
| Характеристики     | не содержит свинца |

### Версия

|                          |   |
|--------------------------|---|
| Метод подключения        | Подключение запрессовкой                    |
| Тип соединения           | От материнской к дочерней плате<br>Меззанин |
| Число контактов          | 64  |
| Конфигурация контактов   | Ряды а и с, позиции 1, 2, ... , 31, 32      |
| Длина подключения        | 4.5 mm                                      |
| Кодирование              | Кодировка с потерей контактов               |
| Крепление печатной платы | С крепежным фланцем                         |

### Технические характеристики

|                                     |  |
|-------------------------------------|--|
| Ряды контактов                      | 3  |
| Шаг контактов (сторона подключения) | 2.54 mm  |
| Шаг контактов (сторона сопряжения)  | 2.54 mm  |
| Номинальный ток                     | 2 A  |
| Номинальный ток                     | Номинальный ток, измеренный при 20 °C, подробнее см. кривую ухудшения параметров |

## Технические характеристики

|  |   |
|--|---|
| Расстояние между проводниками                | ≥1.2 mm   |
| Длина пути тока утечки                       | ≥1.2 mm   |
| Сопротивление изоляции                       | >10 <sup>11</sup> Ω   |
| Сопротивление контактов                      | ≤20 mΩ  |
| Предельная температура                       | -40 ... +105 °C предельная температура ограничена печатной платой |
| Усилие вставки и размыкания                  | ≤60 N   |
| Уровень исполнения                           | 2<br>В соответствии с IEC 60603-2                                 |
| Циклы стыковки                               | ≥400  |
| Испытательное напряжение U <sub>ср.кв.</sub> | 1 kV  |
| Изоляционная группа                          | II (400 ≤ CTI < 600)  |
| Толщина печатной платы                       | ≥1.6 mm   |
| Hot plugging                                 | Нет   |

## Свойства материала

|   |   |
|---|---|
| Материал (контактная вставка)                   | Термопластичная смола, армированная стекловолокном                              |
| Цвет (контактная вставка)                       | RAL 7035 (светло-серый)   |
| Материал (контакты)                             | Медный сплав  |
| Поверхность (контакты)                          | Благородный металл поверх Ni<br>Сторона соединения<br>Ni<br>Сторона подключения |
| Группа горючести материала согласно UL 94 V-0   |   |
| RoHS  | совместим   |
| Состояние ВЭА                                   | совместим   |
| China RoHS                                      | e   |
| Жидкости из приложения XVII к предписанию REACH | Не содержится   |
| Жидкости из приложения XIV к предписанию REACH  | Не содержится   |
| Особо опасные жидкости предписания REACH        | Не содержится   |
| Законопроект 65 штата Калифорния                | Да  |
| Законопроект 65 штата Калифорния                | Никель  |

## Спецификации и допуски

|              |             |
|--------------|-------------|
| Спецификации | IEC 60603-2 |
|--------------|-------------|

## Спецификации и допуски

Классификация для железных дорог

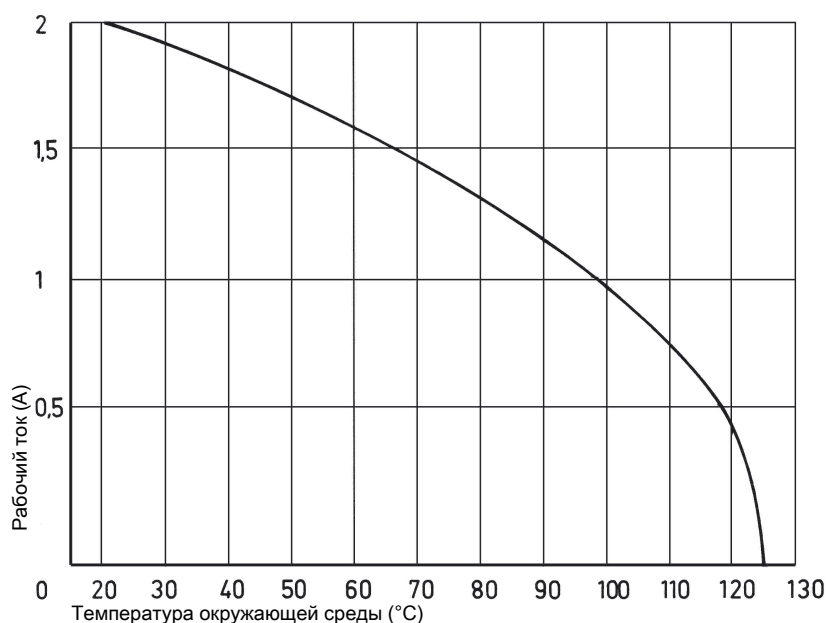
F1/I2 в соответствии с NFF 16-101/102

## Коммерческие данные

|                     |          |
|---------------------|----------|
| Размер упаковки     | 100      |
| Вес нетто           | 15.4 g   |
| Страна изготовления | Германия |
| код ТН ВЭД ЕС       | 85366990 |

## Допустимая нагрузка по току

Допустимая нагрузка по току ограничена тепловой нагрузкой материала контакта, включая контактную часть и материала изолятора. Таким образом, кривая изменения нагрузки применима к непрерывным (без перебоев) токам через каждый элемент контакта разъема, если не превышает допустимая максимальная температура. Методики проведения измерений и испытаний в соответствии с IEC 60512-5-2



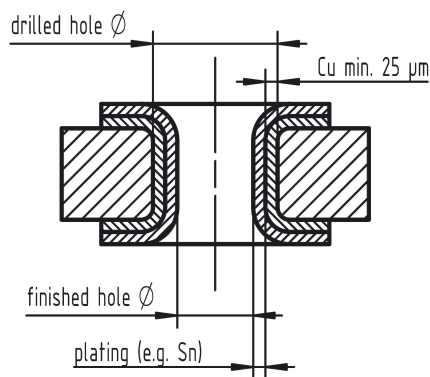
## Кодировка с потерей контактов

Во избежание случайного неправильного подключения соседних соединителей необходимо применять систему кодировки.

Штифт кодирования 09 02 000 9901

Инструмент для извлечения штыревых контактов 09 99 000 0133

Рекомендуемая конфигурация сквозных металлизированных отверстий



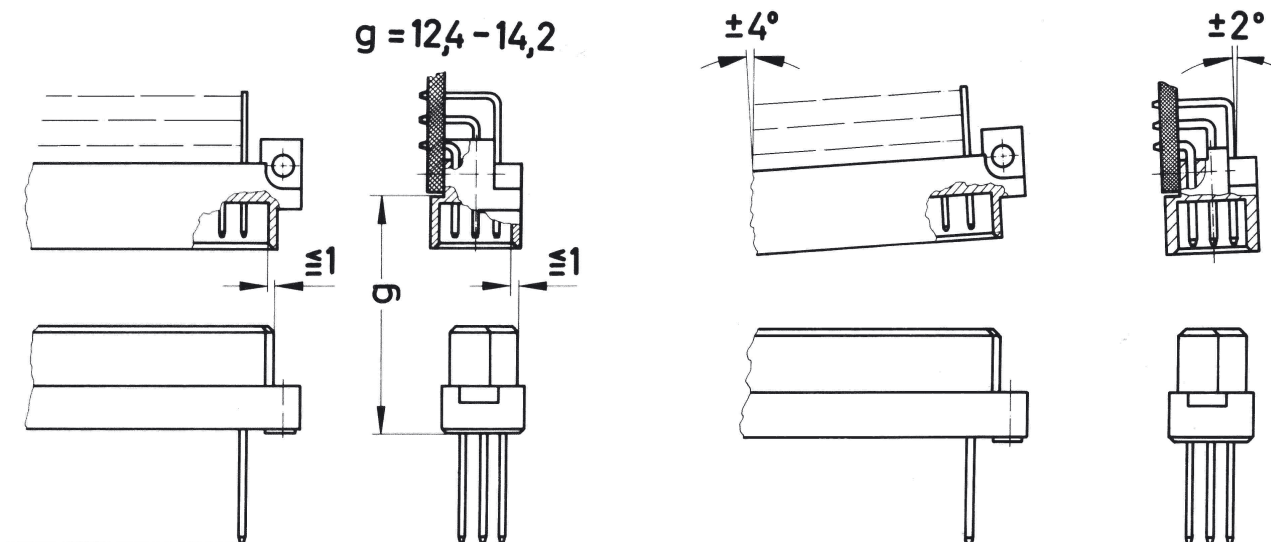
|  |                |                |
|--|----------------|----------------|
| Tin plated PCB (HAL)<br>acc. to EN 60352-5 | Drilled hole Ø | 1,15±0,025 mm  |
|  | Sn             | max. 15 µm     |
|  | plated hole Ø  | 0,94 - 1,09 mm |
| Chemical tin plated PCB                    | Drilled hole Ø | 1,15±0,025 mm  |
|  | Sn             | min. 0,8µm     |
| Gold /Nickel plated PCB                    | Drilled hole Ø | 1,15±0,025 mm  |
|  | Ni             | 3 - 7 µm       |
|  | Au             | 0,05 - 0,12 µm |
| Silver plated PCB                          | Drilled hole Ø | 1,15±0,025 mm  |
|  | Ag             | 0,1 - 0,3 µm   |
| Copper plated PCB (OSP)                    | Drilled hole Ø | 1,15±0,025 mm  |
|  | plated hole Ø  | 1,00 - 1,10 mm |

Наряду со слоем припоя, нанесенного методом выравнивания горячим воздухом (HAL), не меньшее значение имеют и другие покрытия печатной платы. С учётом их разных свойств, например, механической прочности и коэффициента трения, мы рекомендуем приведённую выше конфигурацию сквозных отверстий печатной платы.

Инструкция по сборке

Для обеспечения надёжного процесса запрессовки настоятельно рекомендуется использовать запрессовочные инструменты HARTING. Просим ознакомиться с инструментами, машинами и дополнительной информацией о процессе запрессовки, представленными в нашем каталоге.

### Условия присоединения



Чтобы обеспечить надежное соединение и предотвратить нежелательные повреждения, обратитесь к диаграммам данных о применении.  
Эти рекомендации изложены в IEC 60603-2.  
Соединители не должны присоединяться или отсоединяться под электрической нагрузкой.