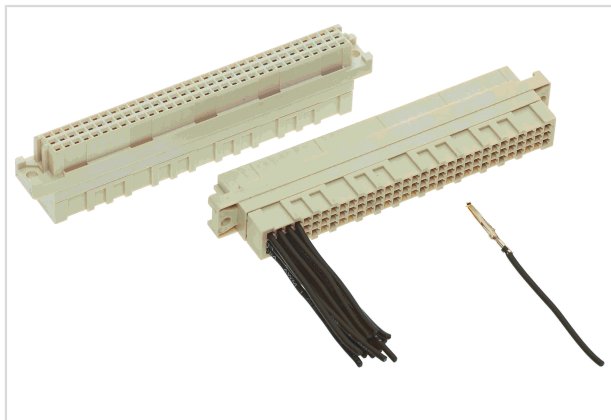


DIN-Signal C096FC-B



Изображение приведено только для иллюстрации. Смотрите описание изделия.

Номер детали	09 03 096 3214
Спецификация	DIN-Signal C096FC-B
HARTING eCatalogue - Информация о продукции	https://b2b.harting.com/09030963214

Название

Категория	Соединители
Серия	DIN 41612
Название	Тип C
Элемент	Розетка
Характеристики	не содержит свинца

Версия

Метод подключения	Подключение обжимом
Тип соединения	Соединение печатной платы с кабелем
Число контактов	96
Кодирование	Кодировка с потерей контактов
Крепление печатной платы	С крепежным фланцем
Подробные данные	Обжимные контакты заказываются отдельно.

Технические характеристики

Ряды контактов	3
Шаг контактов (сторона подключения)	2.54 mm
Шаг контактов (сторона сопряжения)	2.54 mm
Номинальный ток	Номинальный ток, измеренный при 20 °C, подробнее см. кривую ухудшения параметров
Расстояние между проводниками	≥1.2 mm
Длина пути тока утечки	≥1.2 mm
Сопротивление изоляции	>10 ¹² Ω



Технические характеристики

Сопротивление контактов	≤20 mΩ
Предельная температура	-55 ... +125 °C
Усилие вставки и размыкания	≤90 N
Испытательное напряжение $U_{\text{ср.кв.}}$	1 kV (контакт-контакт) 1.55 kV (контакт-заземление)
Изоляционная группа	IIIa (175 ≤ CTI < 400)
Hot plugging	Нет

Свойства материала

Материал (контактная вставка)	Термопластичная смола, армированная стекловолокном
Цвет (контактная вставка)	RAL 7032 (серый)
Группа горючести материала согласно UL 94 V-0	
RoHS	совместим
Состояние ВЭА	совместим
China RoHS	e
Жидкости из приложения XVII к предписанию REACH	Не содержится
Жидкости из приложения XIV к предписанию REACH	Не содержится
Особо опасные жидкости предписания REACH	Не содержится
Законопроект 65 штата Калифорния	Да
Законопроект 65 штата Калифорния	Триоксид сурьмы

Спецификации и допуски

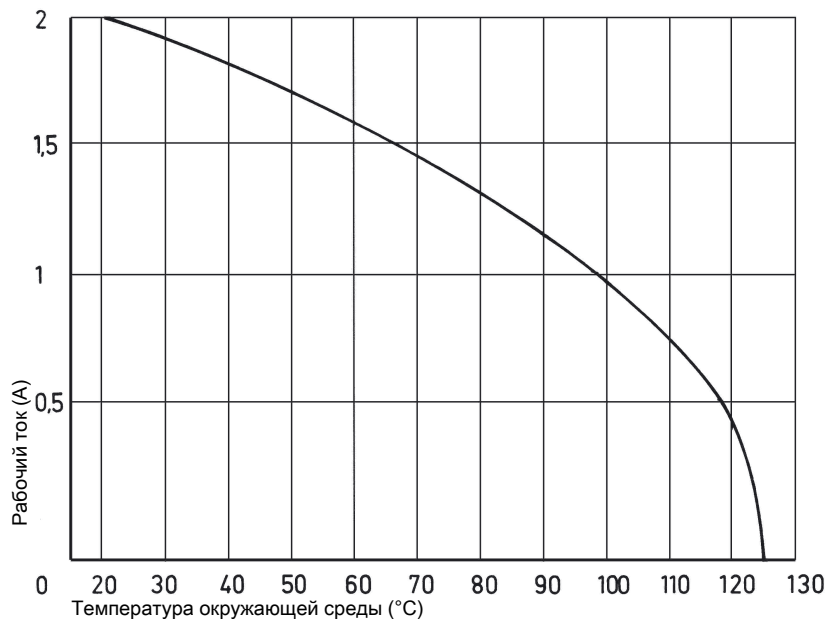
Спецификации	IEC 60603-2
UL / CSA	UL 1977 ECBT2.E102079 CSA-C22.2 No. 182.3 ECBT8.E102079
Классификация для железных дорог	F1/I2 в соответствии с NFF 16-101/102

Коммерческие данные

Размер упаковки	150
Вес нетто	5 g
Страна изготовления	Германия
код ТН ВЭД ЕС	85366990

Допустимая нагрузка по току

Допустимая нагрузка по току ограничена тепловой нагрузкой материала контакта, включая контактную часть и материала изолятора. Таким образом, кривая изменения нагрузки применима к непрерывным (без перебоев) токам через каждый элемент контакта разъема, если не превышает допустимая максимальная температура. Методики проведения измерений и испытаний в соответствии с IEC 60512-5-2



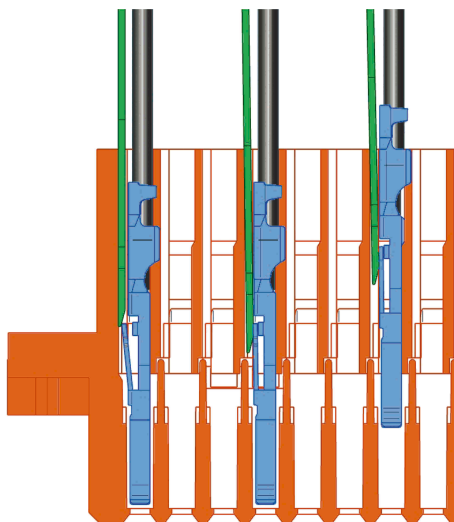
Кодировка с потерей контактов

Во избежание случайного неправильного подключения соседних соединителей необходимо применять систему кодировки.

Штифт кодирования 09 02 000 9901

Инструмент для извлечения штыревых контактов 09 99 000 0133

Монтаж обжимных контактов



Монтаж обжимных контактов:

После обжима проводников контактами с помощью обжимного инструмента или автоматической обжимной машины контакты необходимо правильно сориентировать и вставить в гнезда корпуса соединителя в требуемой конфигурации. Они защёлкиваются на месте и прочно удерживаются. Для проверки прочности контакта на разрыв достаточно слегка потянуть за проводник. При использовании многопроволочных проводников сечением менее $0,37 \text{ мм}^2$ необходим инструмент для вставки. Артикул инструмента для вставки: 09 99 000 0100

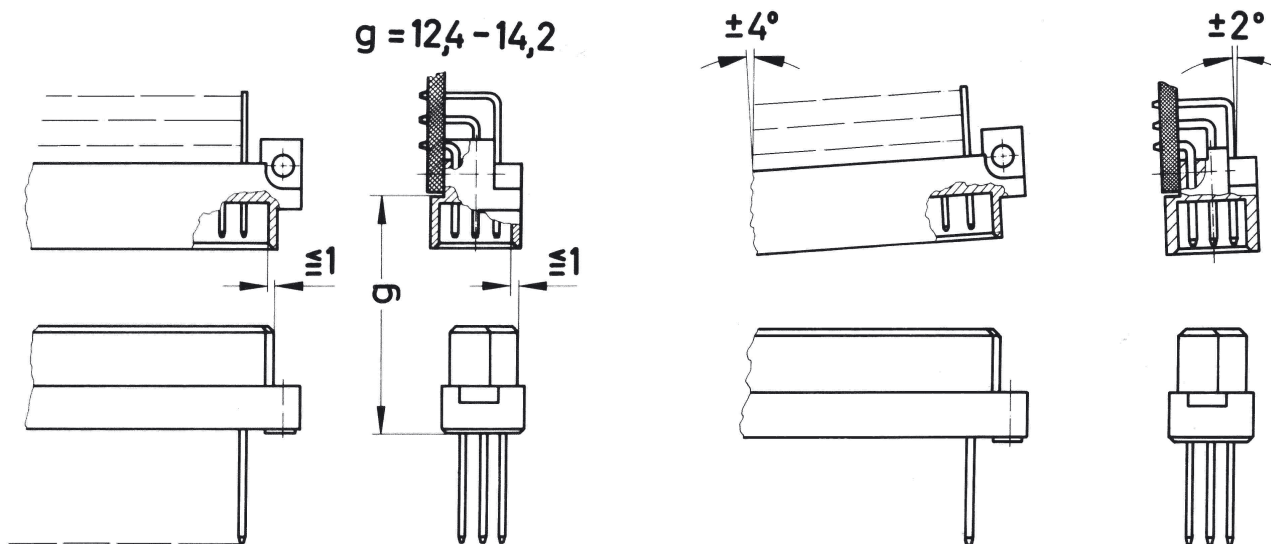
Артикул инструмента для вставки: 09 99 000 0100

Извлечение обжимных контактов:

Извлекатель вставляют в паз сбоку соответствующего обжимного гнезда. При этом удерживающая контакт пружина сжимается, и контакт можно легко извлечь, слегка потянув за проводник. Это не приведет к повреждению контакта / проводника, который при необходимости можно вернуть на место / перемонтировать. На чертеже показана процедура извлечения обжимного контакта (макс. 5 раз).

Артикул извлекателя: 09 99 000 0101

Условия присоединения



Чтобы обеспечить надежное соединение и предотвратить нежелательные повреждения, обратитесь к диаграммам данных о применении.
Эти рекомендации изложены в IEC 60603-2.
Соединители не должны присоединяться или отсоединяться под электрической нагрузкой.