

## DIN-Signal harbus64,C,F,PL1-single



Изображение приведено только для иллюстрации. Смотрите описание изделия.

Номер детали	02 05 000 1513
Спецификация	DIN-Signal harbus64,C,F,PL1-single
HARTING eCatalogue - Информация о продукции	<a href="https://b2b.harting.com/02050001513">https://b2b.harting.com/02050001513</a>

### Название

Категория	Контакты
Серия	har-bus® 64
Тип контакта	Обжимной контакт
Характеристики	не содержит свинца

### Версия

Тип	Гнездовой контакт
Производственный процесс	Штампованные контакты
Подробные данные	Внимание: Одиночные контакты рекомендуются только для технического обслуживания и ремонта. Для серийного производства мы рекомендуем одинаковые контакты на катушке.
Содержимое упаковки	Одинарный контакт

### Технические характеристики

Поперечное сечение проводника	0.09 ... 0.5 mm <sup>2</sup>
Поперечное сечение проводника	AWG 28 ... AWG 20
Наружный диаметр провода	0.7 ... 1.5 mm
Рабочий ток	≤1.5 A
Сопротивление контактов	≤20 mΩ
Длина снятия изоляции	3.5 ... 4 mm
Уровень исполнения	1 В соответствии с IEC 61076-4-113
Циклы стыковки	≥500



Pushing Performance

## Свойства материала

Материал (контакты)	Медный сплав
Поверхность (контакты)	Благородный металл поверх Ni Сторона соединения Ni Сторона подключения
RoHS	совместим
Состояние ВЭА	совместим
China RoHS	е
Жидкости из приложения XVII к предписанию REACH	Не содержится
Жидкости из приложения XIV к предписанию REACH	Не содержится
Особо опасные жидкости предписания REACH	Не содержится
Законопроект 65 штата Калифорния	Да
Законопроект 65 штата Калифорния	Никель

## Спецификации и допуски

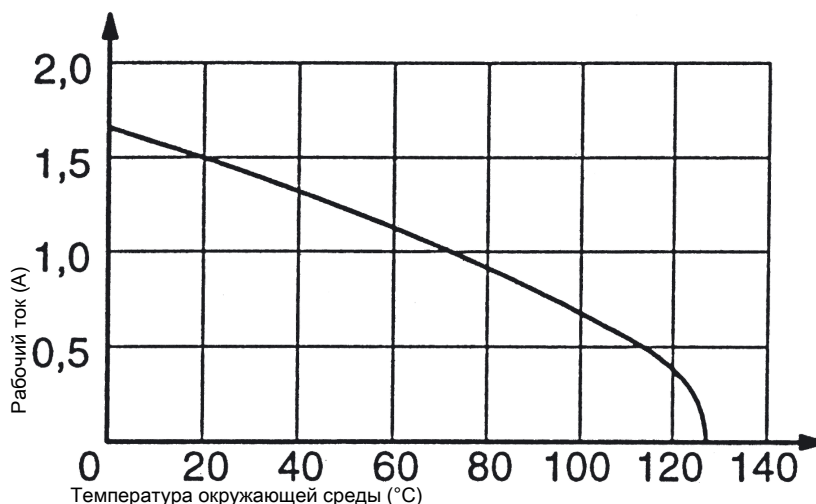
Спецификации	IEC 61076-4-113 (дополнительно)
--------------	---------------------------------

## Коммерческие данные

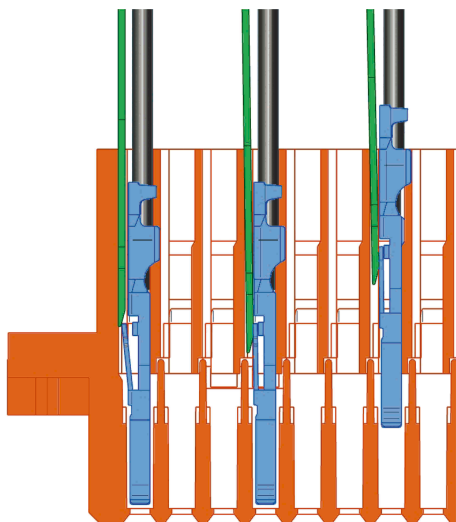
Размер упаковки	1,000
Вес нетто	0.15 g
Страна изготовления	Германия
код ТН ВЭД ЕС	85366990

## Допустимая нагрузка по току

Допустимая нагрузка по току ограничена тепловой нагрузкой материала контакта, включая контактную часть и материала изолятора. Таким образом, кривая изменения нагрузки применима к непрерывным (без перебоев) токам через каждый элемент контакта разъема, если не превышает допустимая максимальная температура. Методики проведения измерений и испытаний в соответствии с IEC 60512-5-2



### Монтаж обжимных контактов



#### Монтаж обжимных контактов:

После обжима проводников контактами с помощью обжимного инструмента или автоматической обжимной машины контакты необходимо правильно сориентировать и вставить в гнезда корпуса соединителя в требуемой конфигурации. Они защёлкиваются на месте и прочно удерживаются. Для проверки прочности контакта на разрыв достаточно слегка потянуть за проводник. При использовании многопроволочных проводников сечением менее  $0,37 \text{ мм}^2$  необходим инструмент для вставки. Артикул инструмента для вставки: 09 99 000 0100

Артикул инструмента для вставки: 09 99 000 0100

#### Извлечение обжимных контактов:

Извлекатель вставляют в паз сбоку соответствующего обжимного гнезда. При этом удерживающая контакт пружина сжимается, и контакт можно легко извлечь, слегка потянув за проводник. Это не приведет к повреждению контакта / проводника, который при необходимости можно вернуть на место / перемонтировать. На чертеже показана процедура извлечения обжимного контакта (макс. 5 раз).

Артикул извлекателя: 09 99 000 0101